

# DIBA 135 EPOXY PROJECTVLOER

02-10-2020 versie 1.1

**Productomschrijving** Een naadloze kunstharvloer op basis van epoxy bindmiddel en gekleurde kwartsmaterialen, dichtgezet met een epoxy of acrylaat sealer en gelakt met een topcoating. Dit vloersysteem kan worden toegepast waar esthetische of zware eisen worden gesteld aan mechanische en chemische sterkte. In de juiste systeem opbouw voldoet een DIBA 135 EP Projectvloer aan de eisen voor "vloeistofdichte vloeren" conform CUR/PBV aanbeveling 44.

**Toepassing**

- In woningen en kantoren als esthetisch vloersysteem
- Kleedkamers van sportverenigingen, natte ruimtes
- Werkplaatsen automotive
- Voedingsmiddelenindustrie
- Keukens

**Eigenschappen**  
(Afhankelijk systeemopbouw)

- Oplosmiddelvrij (voldoet aan de BREAAAM eisen)
- Brandklasse Bfl – s1
- Gemakkelijk te verwerken
- Goede UV-bestendigheid
- Goede mechanische en chemische bestendigheid (Topcoat afhankelijk)
- Zeer slijtvast
- Voldoet aan HACCP-eisen voor de voedingsmiddelenindustrie.

<b>Systeemopbouw</b> (voorbeeld)	Primer	DIBA EP 110 instrooien met kwartszand
	Bindmiddel siergrind	DIBA EP 280 epoxy bindmiddel gemengd met troffelzand
	Sealen met Topcoat	DIBA AC 333 / EP seal thix 5 Afhankelijk van gebruik.

<b>Technische gegevens</b> (Afhankelijk systeemopbouw)	Dichtheid	1,9 g/cm <sup>3</sup>
	Laagdikte	circa 5 – 6 mm
	Druksterkte NEN EN 12190	16 N/mm <sup>2</sup> (10% DIBA EP 280)
	Uitharding*	beloopbaar na circa 16 uur bij 20 °C Mechanisch belastbaar na 48 uur bij 20 °C Chemisch belastbaar na 7 dagen bij 20 °C
	Krimp na uitharding	geen
	Slijtvastheid**	≤ AR1
	Slagvastheid**	≥ IR4
Bestendigheid temp.	70 °C (kortstondig tot 85 °C)	
*Is sterk afhankelijk van temperatuur		
**NEN-EN13813:2002		

**Verbruik / m<sup>2</sup>** Per kilogram kwarts wordt circa 12% (10-14%) DIBA EP 280 gebruikt. Verbruik is afhankelijk van de gevraagde vloer eis.

## Voorbehandeling

Beton, zandcement en andere minerale ondergronden moeten mechanisch gereinigd worden d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruwd en vrij van cementshuid te zijn om een goede hechting te verkrijgen. Gaten en beschadigingen voorbehandelen, en opvullen met DIBA EP reparatiemortel. Let op: Indien er vloerverwarming in de vloer aanwezig is dient de ondervloer te worden uitgezet en ingeschakeld omschreven in het opstookprotocol.

## Kwaliteit ondergrond

Ondervloer moet schoon droog en stofvrij zijn. Minimale druksterkte moet 25 N/mm<sup>2</sup> zijn. De minimale hechtsterkte bedraagt 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Deze waarden zullen altijd proefondervindelijk moeten worden vastgesteld. Vochtgehalte ondergrond, max. 3% vocht. Gemeten volgens CM-methode. Geen optrekkend vocht.

## Verwerking / omstandigheden

### Conditie

Zorg ervoor, dat de R.V. de 85% niet overschrijdt en dat de ondergrond temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt.

Materiaaltemperatuur :        minimaal +10°C, maximaal +30°C  
Ondergrondtemperatuur :       minimaal +10°C, maximaal +30°C  
Luchttemperatuur :            minimaal +10°C, maximaal +30°C  
Optimale verwerking temp. :    tussen 17 en 22°C

### Verwerkingstijd

Bij 10°C ca. 40 minuten

Bij 20°C ca. 20 minuten

Bij 30°C ca. 10 minuten

Materiaal-, ondergrond- en luchttemperatuur minimaal +10°C en maximaal +30°C.

Omgevingstemperatuur zo min mogelijk variëren tijdens het uitharden. Lage temperaturen / hoge luchtvochtigheid en/of werken beneden het dauwpunt verhoogt de kans op carbamaat vorming (wit uitslaan van de coating) ten gevolge van amine blushing.

## Menging

De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Giet component B (harder) volledig in de verpakking van component A (hars). Mechanisch mengen met een laag toerental, zodanig dat weinig lucht inslaat, gedurende ca. 3 minuten, tot een homogene massa in één kleur ontstaat. Giet na het mengen het bindmiddel bij het grind en meng grondig tot een homogene massa.

Mengverhouding DIBA EP 280 A : B = 100 : 50 in gewichtsdelen.

Giet het mengsel bij de te verwerken korrels in bijvoorbeeld een vrije valmenger of kuip en meng het geheel zorgvuldig ca. 3 minuten door. Let op: Om het risico van kleurverschillen tussen de mengsels te vermijden, is het belangrijk elk mengsel op dezelfde wijze en met dezelfde duur te mengen! Charges onderling vermengen in de juiste verhouding.

## Verwerking

DIBA EP 110 primer wordt aangebracht door middel van roller, spaan of trekker.  
DIBA EP 280 gemengd met het kwarts wordt aangebracht met een vlakspaan

of met een trekbak. Verdichten van de massa door middel van een vlakspaan, pannenkoek (ronde spaan) of een (geschikte) vlindermachine. Draag er zorg voor dat tijdens de uitharding de ondergrond temperatuur 3°C boven het dauwpunt blijft.

Verpakking	DIBA EP 110 primer	4, 8, 75, 600 kg sets
	DIBA EP 280 bindmiddel	3, 6, 75, 600 kg sets
	DIBA Troffelzand	25 kg zakken

Overlagen	DIBA EP 110 epoxy primer overlagen met de DIBA EP 280 i.c.m. kwarts	
	10°C na 16 uur	
	20°C na 12 uur	
	30°C na 8 uur	
	DIBA EP 280 overlagen met de DIBA AC333 / EP Seal thix 5	
	10°C na 16 uur	
	20°C na 12 uur	
	30°C na 8 uur	
	DIBA AC333 / EP Seal thix 5 overlagen met topcoat	
	10°C na 24 uur	
	20°C na 16 uur	
	30°C na 16 uur	
*Zie ook de specifieke productbladen voor meer informatie.		

Houdbaarheid	Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 6 maanden tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.
--------------	--

Belangrijk	Bestel het benodigde quartz in 1 keer of in samenspraak afgewogen charges, dit om kleurverschil te voorkomen. De eerste 24 uur dient het vloersysteem beschermd te worden tegen vocht. Indien er vloerverwarming in de vloer aanwezig is dient de ondervloer te worden uitgezet en ingeschakeld omschreven in het opstookprotocol. Bestaande scheuren in de ondervloer moeten worden voor behandeld om aftekening of doorscheuren te voorkomen. Gebruik alleen elektrische (bij) verwarming indien nodig. Om kleurverschillen te voorkomen dienen dezelfde kleurbatches te worden verwerkt.
------------	---

Reiniging	Zie het DIBA-reinigingsadvies voor siergrindvloeren.
-----------	--

Veiligheid	In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen. Op de A en B-componenten zijn de veiligheidsinformatiebladen van de betreffende producten van toepassing.
------------	---

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook. Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.