

DIBA EP 16

Productinformatieblad

Uitgave 5/7/2023

Productomschrijving	Twee componenten Epoxy wandcoating.	
Toepassing	<ul style="list-style-type: none"> ● Slijtvaste universele coating voor industriële wandafwerking ● Chemische bestendig maken van minerale ondergronden ● Stofvrij en verfraaien van wanden 	
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ● Oplosmiddelvrij en reukarm ● Goede chemische en mechanische bestendigheid ● Gemakkelijk te verwerken ● Slijtvast 	
Glans en kleur*	<p>Glanzend na uitharding. Direct zonlicht kan de kleur beïnvloeden. Standaard leverbaar in RAL kleuren. NCS kleuren op aanvraag.</p> <p>Let op: I.v.m. mogelijk kleurverschil adviseren wij altijd om producten uit dezelfde charge op één vlak te appliceren.</p> <p>*: Gebaseerd op productiedatum en RALwaaier RAL K7 CLASSIC. Bij 1 en 5 kg charges (monsterset) is kleurafwijking t.o.v. de kleurenwaaier mogelijk.</p>	
Technische gegevens	<p>dichtheid vaste stof gehalte mengverhouding</p> <p>waterdampdiffusie weerstand aanbevolen laagdikte druksterkte hechtsterkte</p> <p>uitzakresistentie pot-life minimale verwerkingstemperatuur maximale verwerkingstemperatuur</p>	<p>1,4 kg/liter 100 % 4,68 delen A-comp. 1,32 delen B-comp. circa 98.000 (µ-waarde) circa 150 µm per laag >60 N/mm² >1,6 N/mm² beton circa 15 N/mm² staal circa 9 N/mm² aluminium < 180 µm 20 minuten; 300 grams batch +13°C +30°C</p>
Verbruik	Droge laagdikte 150 µm; 1 m ² ≅ 200 g	
Voorbehandeling	<p>Beton, zand cement en andere minerale ondergronden mechanisch reinigen. Cementhuid, oneffenheden en eventuele curing moet verwijderd worden. Gaten en beschadigingen voorbehandelen, en opvullen met Diba EP reparatiemortel.</p> <p>Ondergrond voorbehandelen met Diba EP 110 Primer.</p>	
Kwaliteit ondergrond	<p>De ondergrond moet blijvend schoon droog en stofvrij zijn. Minimale vereiste waarden voor druksterkte 25 N/mm² en voor hechtsterkte 1,5 N/mm².</p> <p>Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode.</p> <p>Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.</p>	
Verwerkingcondities	<p>Vochtgehalte ondergrond <4%. De relatieve luchtvochtigheid mag de 80% niet overschrijden. Vereiste ondergrond temperatuur minimaal 10°C, en tenminste 3°C boven het dauwpunt.</p>	

Verwerkingstijdtijd	
Bij 10°C	ca. 40 minuten
Bij 20°C	ca. 20 minuten
Bij 30°C	ca. 10 minuten

Materiaal-, ondergrond- en luchttemperatuur minimaal +10°C en maximaal +30°C.

Omgevingstemperatuur zo min mogelijk variëren tijdens het uitharden. Lage temperatuur / hoge luchtvochtigheid en fluctuaties hiervan tijdens het drogingsproces, en/of werken beneden het dauwpunt verhoogt de kans op carbamaat vorming (wit uitslaan van de coating) ten gevolge van amine blushing.

Menging Allereerst component A (hars) goed oproeren. Daarna component B (verharder) volledig in de verpakking van component A toevoegen en mechanisch mengen gedurende ca. 3 minuten tot een homogeen mengsel van één kleur. Gebruik laag toerental zodat zo min mogelijk lucht ingeslagen wordt. Om zeker te zijn van volledige menging, na mengen het materiaal overgieten in een schoon mengblik en nogmaals kort roeren.

Menggereedschap Diba EP 16 wordt elektrisch gemengd op lage snelheid. Luchtinslag moet zoveel mogelijk voorkomen worden.

Verwerking Diba EP 525 wordt aangebracht door middel van een vachtroller en/of een kwast.

Verpakking Units van 6 en 12 kilogram.

Belastbaar

Temperatuur	Licht belastbaar	Volledige belasting
10°C	24 uur	15 dagen
20°C	18 uur	9 dagen
30°C	12 uur	7 dagen

Waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door de relatieve luchtvochtigheid en veranderingen in de temperatuur.

Overlagen

Diba EP 110 epoxy primer met de Diba EP 16 rolcoating overlagen
 Bij 10°C na 16 uur
 Bij 20 °C na 12 uur
 Bij 30°C na 8 uur

Diba EP 16 rolcoating met de Diba EP 16 rolcoating overlagen
 Bij 10°C na 16 uur
 Bij 20°C na 12 uur
 Bij 30°C na 8 uur

Systeemopbouw Richtlijn voor afwerking universeel

Impregneer	ca. 0,15 kg/m ²	Diba EP 110	primer
Rollen	ca. 0,2 kg/m ²	Diba EP 16	rolcoating

Bestendigheid **BESTAND TEGEN:**

aluminiumhydroxide	hexaan	plantaardige olie
ammoniak 10%	kaliumphydroxide 50%	reuzel
ammoniumcarbonaat	kalk	ruwe olie
ammoniumcyanide	levertraan	siliconolie
ammoniumnitraat	lakbenzine	smeerolie
bariumchloride	lijnolie	sneeuw (smeltend)
benzine	melasse	water gedestilleerd
bier	melk	whisky
chromzouten	mierenzuur 1%	wijn
dieselolie	mineraalolie	wijnsteenzuur

ethylalcohol 10%
ethyleenglycol
fosforzuur 45%
glycerine
groentesap
heptaan

natriumcarbonaat
natriumchloride 3%
natriumchloride 30%
natriumhydroxide 50%
olijfolie
ontwikkelbad 10%

zeep (oplossing 5%)
zoutzuur 5%
zwavelzuur 10%

BEPERKT BESTAND TEGEN:

Azijnzuur 1%
Boterzuur
boorzuur 10%
butylacetaat
dibutylphthalate
dioctylphthalate
ethylalcohol
fosforzuur 50%
hydraulische olie Aerosafe 2300
hydraulische olie Skydrol b 500
melkzuur
methanol
mierenzuur 5%
perchloorethyleen
petroleum
rioolwater
salpeterzuur 5%

petroleum
rioolwater
salpeterzuur 5%
terpentine
tolueen
vetzuur
vliegtuigbrandstof
waterstofperoxyde 3%
weekmakers
wonderolie

Gebaseerd op 24 uren testen bij kamertemperatuur. Gebruik van chemicaliën kunnen de kleur en het uiterlijk van de vloer veranderen. Hogere temperatuur en/of gebruik van mengsels kunnen de chemische bestendigheid nadelig beïnvloeden.

Houdbaarheid

Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 1 jaar tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.

**EU-Regulation 2004/42
(Decopaint-Richtlijn)**

Volgens EU-richtlijn 2004/42 ligt de toegestane max. gehalte aan VOC (productcategorie A/j Typ sb) in gebruiksklare toestand bij 500 g/l (stand 2010). Het VOC-gehalte van Diba EP 16 in gebruiksklare toestand < 140 g/l VOC.

Veiligheid

In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen.
Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Diba EP 16 van toepassing.

