

DIBA EP 500

Productinformatieblad

Productomschrijving Gemodificeerde twee componenten, zeer weinig vergelende, watergedragen epoxyrolcoating.

Toepassing Als wand- en vloercoating op beton, steen, anhydriet en hout zoals MDF. Zeer geschikt voor toepassingen in ruimtes, waarin het werken met oplosmiddelhoudende verven niet is toegestaan, zoals bijv. de Levensmiddelenindustrie.

- Eigenschappen**
- ✓ Oplosmiddelvrij
 - ✓ Reukarm
 - ✓ Niet ontvlambaar
 - ✓ Vergelingsarm
 - ✓ Gemakkelijk te verwerken met kwast en verfrol
 - ✓ Uitmuntende chemische bestendigheid
 - ✓ Waarneembare pot-life
 - ✓ Lange verwerkingstijd
 - ✓ Hoog vaste stof gehalte
 - ✓ Zeer slijtvast
 - ✓ Waterdamp doorlatend

Glans en kleur Zijdeglans, kleuren volgens kleurenkaart, andere kleuren op aanvraag.

Technische gegevens

soortelijke massa	1,75 kg/dm ³
percentage vaste stof	ca. 81 gew%
	ca. 68 vol%
verdunding	water (maximaal 10%)
aanbevolen droge laagdikte	60 micrometer per laag
pot-life	ca. 120 minuten bij 10 °C
	ca. 60 minuten bij 20 °C
	ca. 30 minuten bij 30 °C
slijtvastheid Taber 1 kg CS 17 1000 omw.	ca. 135 mg

Verharding

R.V. en temperatuur	Beloopbaar na	Licht belastbaar na	Volledig belastbaar na
R.V. 60% +10°C	16 h	3 dagen	10 dagen
R.V. 60% +20°C	13 h	2 dagen	7 dagen
R.V. 60% +30°C	10 h	1 dag	5 dagen

Bestendigheid

Bestand tegen: benzine, bier, cyclohexaan, dieselolie, druivesap, ethanol 10%, ethyleenglykol, glycerine, groentesap, lijnzaadolie, melk, natriumchloride oplossing 3-30%, natronloog 10%, olijfolie, ontwikkelbad 10%, parafine, petroleum, ricinusolie, siliconenolie, terpentine, water, zeepoplossing,

Beperkt bestand: butanol, ethanol, methylisobuthylketon, perchloorethyleen, wijn, xyleen, zwavelwaterstof.

Verkleuring door invloed van chemicaliën is mogelijk. Het onderzoek is uitgevoerd bij kamertemperatuur. Een hogere temperatuur en of mengsels kunnen de chemische bestendigheid nadelig beïnvloeden

Praktisch rendement Droge laagdikte 60 micrometer, 10 m² / liter \cong 175 g/m² / laag
150 tot 250 g/m² dit afhankelijk van de ondergrond.

SAMEN SLIM WERKEN AAN SUCCES!



DIBA GROEP
VLOEREN MET EEN MISSIE

Voorbehandeling van de ondergrond

Beton en andere steenachtige materialen dienen vrij te zijn van cementhuid, loszittende delen, stof, vet en vuil. Indien de ondergrond met ontvettende middelen is geschrobd, dient goed met water te worden nagewassen. Gladde en dichtgevlinderde oppervlakken dienen te worden aangestruild of mechanisch te worden opgeruwd er moet een hechtsterk en schoon oppervlak worden verkregen. De ondergrond dient een minimale hechtsterkte te bezitten van 1 N/mm². Afhankelijk van de toepassing of situatie kan een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm² vereist zijn. Vloeren dienen niet onderhevig te zijn aan optrekkend vocht, moeten druk- en vormvast en blijvend droog zij bij stoffige ondergronden grondig stofzuigen. Reparaties uitvoeren met DIBA EP Reparatiemortel anhydrietvloeren mechanisch schuren zodanig dat de korrelstructuur wordt blootgelegd. Reparaties uitvoeren met DIBA EP Reparatiemortel. Oude tweecomponenten lagen goed opruwen (mat slijpen) alvorens een nieuwe verlaag aan te brengen. Bij twijfel over het type oude verlaag altijd eerst een proefvlak opzetten. Beton, en andere steenachtige materialen dienen vrij te zijn van cementhuid, loszittende delen, stof, vet, vuil en ander schadelijke bestanddelen. Beton dient 28 dagen oud te zijn met een vochtgehalte <4%.

Verwerkingscondities

De cementgebonden ondergrond moet water kunnen opnemen, in geval van twijfel een Karstenproef uitvoeren. Let op, goed ventileren tijdens de verwerking. Zorg ervoor, dat de R.V. de 80% niet overschrijdt en dat de ondergrond temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. ondergrond:

Materiaaltemperatuur :	Minimaal+10°C, maximaal + 30°C
Ondergrondtemperatuur:	Minimaal+10°C, maximaal + 30°C
Luchttemperatuur:	Minimaal+10°C, maximaal + 30°C

Menging

De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Giet component A (hars) volledig in de verpakking van component B (harder). Mechanisch mengen met een laag toerental (300-400 omwentelingen per minuut) zodanig dat weinig lucht inslaat, gedurende ca. 3 minuten, tot een homogene massa in één kleur ontstaat. Bij beetjes wordt nu, tot maximaal 20 gewichtsprocenten koud water toegevoegd, zodat met een vachtroller kan worden gewerkt. Het water op een andere manier water toevoegen heeft nadelige gevolgen voor de kwaliteit van het product!! Let op! Slecht vermengde materialen harden slecht uit, blijven kleverig en vervuilen snel. Mengverhouding: zie verpakking.

Verwerking

Egale, regelmatige banen aanbrengen en narollen met behulp van een sporthalroller. Het besnijden van de kanten gelijkmatig in het werk opnemen. De laagdikte dient overal gelijk te zijn i.v.m. kleurgelijkheid en glansgraad. Rol gelijkmatig en niet te dik. Bij grotere vloeroppervlakten dient men, om aanzetten te voorkomen, met meerdere personen te werken. De tweede laag kan worden aangebracht zodra de eerste laag beloopbaar is. Draag er zorg voor dat tijdens de uitharding de ondergrondtemperatuur 3°C boven het dauwpunt blijft.

Opbouw

Vloeren:	cement gebonden 2 à 3 lagen DIBA EP 500	anhydriet 2 lagen DIBA EP 500
Wanden:	kalkzandsteen 3 lagen DIBA EP 500	

Verpakking

Units van 5, 10 en 20 kg.

Houdbaarheid

Bij kamertemperatuur 1 jaar, opslag tussen +0°C en +30°C

Veiligheid

Zie veiligheidsinformatieblad DIBA EP 500

SAMEN SLIM WERKEN AAN SUCCES!



DIBA GROEP
VLOEREN MET EEN MISSIE