

DIBA HDF Topcoat

Productinformatieblad

<u>Productomschrijving</u>	DIBA HDF is een drie-component vloersysteem op basis van polyurethaan-cement. De DIBA HDF systemen zijn bestendig tegen corrosieve chemicaliën, hoge temperaturen, en tevens tegen zware mechanische belasting.																							
<u>Toepassing</u>	DIBA HDF systemen worden toegepast in de voedingsindustrie, melkerijen, chemische belaste vloeren, brouwerijen, bakkerijen enz. Een belangrijk voordeel van de DIBA HDF vloeren is dat deze aangebracht kunnen worden op een ondergrond met hoger restvochtgehalte, deze voorwaarde van een perfecte ondergrond voorbereiding en een goede cohesie van het beton.																							
<u>Eigenschappen</u>	<ul style="list-style-type: none">✓ Een uitstekende chemische weerstand.✓ Een uitstekende mechanische weerstand.✓ Zeer goede weerstand tegen hoge temperaturen : DIBA HDF weerstaat tegen het reinigen met stoom, alsook tegen het contact met kokend water.✓ Een uitstekend antislip karakter.✓ Oplosmiddelvrij																							
<u>Glans en kleur</u>	De beschikbare kleuren zijn : oxydegeel, rood, donkergroen, Beton grijs. Lichte kleuren worden afgeraden omwille van de verkleuring. Deze verkleuring doet geen enkele afbreuk aan de chemische en mechanische eigenschappen van de vloer.																							
<u>Technische gegevens</u>	<table><tr><td>Soortelijk gewicht, gemengd A+B</td><td>1,25 kg/dm³</td></tr><tr><td>Percentage vaste stof</td><td>100%</td></tr><tr><td>Verdunning</td><td>geen</td></tr><tr><td>Buigingsweerstand</td><td>13 N/mm²</td></tr><tr><td>Compressieweerstand</td><td>45 N/mm²</td></tr><tr><td>Elasticiteitsmodulus</td><td>1400 N/mm²</td></tr><tr><td>Coëfficiënt thermische expansie</td><td>24. 10ex. -6Kex.-1</td></tr></table> <table><tr><td>Thermische weerstand:</td><td></td></tr><tr><td>7 mm HDF vloer</td><td>70 °C</td></tr><tr><td>9 mm HDF vloer</td><td>90 °C</td></tr><tr><td>12 mm HDF vloer</td><td>120 °C</td></tr></table>	Soortelijk gewicht, gemengd A+B	1,25 kg/dm ³	Percentage vaste stof	100%	Verdunning	geen	Buigingsweerstand	13 N/mm ²	Compressieweerstand	45 N/mm ²	Elasticiteitsmodulus	1400 N/mm ²	Coëfficiënt thermische expansie	24. 10ex. -6Kex.-1	Thermische weerstand:		7 mm HDF vloer	70 °C	9 mm HDF vloer	90 °C	12 mm HDF vloer	120 °C	
Soortelijk gewicht, gemengd A+B	1,25 kg/dm ³																							
Percentage vaste stof	100%																							
Verdunning	geen																							
Buigingsweerstand	13 N/mm ²																							
Compressieweerstand	45 N/mm ²																							
Elasticiteitsmodulus	1400 N/mm ²																							
Coëfficiënt thermische expansie	24. 10ex. -6Kex.-1																							
Thermische weerstand:																								
7 mm HDF vloer	70 °C																							
9 mm HDF vloer	90 °C																							
12 mm HDF vloer	120 °C																							
<u>Verharding</u>	Na voldoende uitharding 4 - 12 uur naar gelang de omgevingstemperatuur wordt het overtollige zand verwijderd en de DIBA HDF Topcoat aangebracht. De DIBA HDF vloer bereikt 65% van zijn finale sterkte na 24 uur (bij 20°C). Het is reeds mogelijk om over de vloer te lopen na ongeveer 8 uur droogtijd. De volledige chemische doorharding wordt bereikt na 3 tot 5 dagen (afhankelijk van de temperatuur).																							
<u>Bestendigheid</u>	Bestand tegen: Azijnzuur 30%, Zoutzuur 45%, Chroomzuur 30%, Mierenzuur 30%, Salpeterzuur 30%, Fosforzuur 50%, Zwavelzuur 30%, Gedistilleerd water 100%, Bleekwater 14%CL2, Benzine, Gasolie, Minerale oliën, Plantaardige oliën, Fruitsappen, Tolueen, Xyleen																							
	Beperkt bestand tegen: Mierenzuur 98%, Zwavelzuur 50%, MEK																							

SAMEN SLIM WERKEN AAN SUCCES!



DIBA GROEP

VLOEREN MET EEN MISSIE

Voorbehandeling van de ondergrond

Nieuw beton dient minstens 14 dagen oud te zijn, en vrij van curing agents, cementhuid, vetten of andere slecht hechtende gedeelten. Voorbereiding door kogelstralen of frezen is aan te bevelen. Oud beton moet gestraald of gefreesd worden en eventueel chemisch gereinigd te worden. Om een stevige verankering van de DIBA HDF vloer te garanderen dient aan elke aansluiting ingeslepen te worden : rond afvoergoten, aan de vloerranden, aan deuren enzovoort. Wanneer grote vloeren in meerdere fasen gelegd worden dient telkens de rand van de eerste fase ingeslepen te worden. Op een ondergrond met weinig cohesie (bvb zand-cementvloer) kan een DIBA HDF vloer niet geplaatst worden. Op een beton ondervloer van goede kwaliteit kan het DIBA HDF systeem zonder primer geplaatst worden.

Menging

Component A: Polyol (2,6 kg)
Component B: Isocyanate (3,1 kg)
Component C: M3 Vulstof (2 kg)

Giet component B (3,1 kg bruine vloeistof Isocyanate) in een schone emmer. Voeg vervolgens één zakje met DIBA HDF topcoat vulstof toe (2kg, ingekleurd) en meng goed tot klontervrij. Voeg component A (2,6 kg witte vloeistof Polyol) toe en meng grondig.

Verwerking

De verwerkingstijd van de topcoat is zeer kort. Rol dus niet uit de emmer, maar giet het volledige mengsel direct uit over de vloer en rol dun uit met een kortharige pluisvrije rol.

Gebruik van handschoenen en veiligheidsbril. Het product kan enkel aangebracht worden door gekwalificeerd personeel met ervaring met het aanbrengen van kunstharisvloeren.

Opbouw

Inslijpen ondergrond
DIBA EP 110 Primer
DIBA HDF Gietmortel
Antislipkorrel (optie)
DIBA HDF Topcoat

Verpakking

Polyol: 20 kg ketels
Isocyanate: 25 kg ketels
M3 vulstof: 20 kg zak

Houdbaarheid

De DIBA HDF producten kunnen 6 maanden bewaard worden, wanneer ze opgeslagen worden in de originele verpakking en op een droge plaats, beschermd van direct zonlicht en vrieskoude.

Veiligheid

Zie veiligheidsinformatieblad DIBA HDF Topcoat

SAMEN SLIM WERKEN AAN SUCCES!



DIBA GROEP
VLOEREN MET EEN MISSIE